

Descrição dos revestimentos da família RTTCOR

RTTCOR N 2630

Fundo bicomponente a base de epóxi-poliamida, pigmentada com Fosfato de Zinco, atuando por inibição anódica, forma uma barreira protetora que impede a corrosão do metal.

Indicado para pintura de fundo de equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de alta agressividade, imersas ou não.

Aplicação indicada: trincha, rolo, pistola convencional e sistema Air Less.

Propriedades gerais

	Método	Resultados
Cor	-	Cinza, vermelho óxido, branca, outras sob consulta.
Aspecto	-	Fosco
Sólidos por peso	NBR 15315	Min. 85 % Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	Min. 83 % Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,5 ± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	180 g/m ²
Espessura da Camada - seca	ISO 2808	150 ± 50 Micra
Brilho 60° (UB) 150 µm	-	≤ 30 UB
Rendimento teórico	-	5,6 m ² /L Sem considerar os fatores de perda na aplicação e sem diluição.

RTTCOR N 1202

Fundo bicomponente a base de Epóxi-Poliamida pigmentado com óxido de ferro, promove alta aderência entre substratos e acabamentos, flexível e aderente tem grande resistência à água, condições de imersão e fáceis de serem aplicadas em ambientes com umidade relativa elevada.

Indicado para revestimento e proteção de equipamentos, estruturas metálicas e máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de baixa ou média agressividade.

Ideal para ser utilizado como Tie Coat na aplicação sobre primers de zinco recém aplicados, prevenindo a formação de sais de zinco, aumentando assim a aderência das demãos subsequentes.

Aplicação indicada: trincha, rolo, pistola convencional e sistema Air Less.

Propriedades gerais

Características	Método	Resultados
Cor	-	Vermelho Óxido
Aspecto	-	Fosco
Sólidos por peso	NBR 15315	50 ± 5% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	40 ± 5% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,3 ± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	600 g/m ²
Espessura da Camada - seca	ISO 2808	40 ± 5 Micra
Brilho 60° (UB) 40 µm	-	≤ 30 UB
Rendimento teórico	-	10,0 m ² /L Sem considerar os fatores de perda na aplicação e a diluição do produto.

RTTCOR N 2629

Fundo, intermediário e acabamento bicomponente a base de epóxi-poliamina, isenta de solventes, desenvolvidas para aplicações em condições de umidade relativas de até 100% e superfícies levemente molhadas. São muito utilizadas em esquema de pintura que utiliza hidrojateamento.

Indicado para pintura interna de tanques de transporte e armazenamento de produtos químicos, óleo lubrificante, soluções alcalinas, soluções ácidas não concentradas e soluções não oxidantes.

Aplicação indicada: Sistema Air Less, rolo e trincha (apenas para retoques).

Propriedades gerais

	Método	Resultados
Cor	-	Branca, cinza, outras sob consulta
Aspecto	-	Brilhante
Sólidos por peso	NBR 15315	Mínimo 95% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	Mínimo 90% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,5 ± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	70 g/L
Espessura recomendada (seca)	ISO 2808	200 ± 50 Micra.
Brilho 60° (UB)	-	> 80 UB
Rendimento teórico	-	4,5 m ² /L Sem diluição, a 200 micra, e sem considerar os fatores de perda na aplicação.

RTTCOR N 2680

Fundo, intermediário e acabamento epóxi-poliamina isenta de solventes, desenvolvidas para aplicações em condições de umidade do substrato de até 100% e superfícies levemente molhadas, além de tolerantes a superfícies ligeiramente contaminadas.

São muito utilizadas em esquema de pintura que utiliza hidrojateamento e possivelmente contaminadas com óleo.

Indicado para pintura interna de tanques de transporte e armazenamento de produtos químicos, óleo lubrificante, soluções alcalinas, soluções ácidas não concentradas e soluções não oxidantes.

Aplicação indicada: Sistema Air Less, trincha (apenas para retoques).

Propriedades gerais

Características	Método	Resultados
Cor	-	Cinza, vermelho óxido, outras sob consulta
Sólidos por peso	NBR 15315	Mínimo 85% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	Mínimo 80% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,25 ± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
Espessura recomendada por demão (seca)	ISO 2808	Mínimo 150 micra.
Brilho 60° (UB)	-	> 70 UB
Rendimento teórico	-	5,3 m ² /L Sem diluição, a 150 micra, e sem considerar os fatores de perda na aplicação.

RTTCOR N 2912- Tipo 1

Revestimento bicomponente, de alta espessura a base de resina Epóxi Novolac, catalisado com poliamina, formulado com pigmentos e cargas anticorrosivas atóxicos.

Possui ótima resistência anticorrosiva e a abrasão. Possui alta resistência a óleos brutos, uma variedade de solventes e produtos químicos.

Ótima impermeabilização, alta resistência química e mecânica. Produto de alta espessura e baixa viscosidade, facilita a aplicação sem a necessidade de diluição. Possui baixo teor de compostos orgânicos voláteis (LOW VOC) e aplicação em pistola convencional.

Aplicação indicada: trincha, rolo, pistola convencional e sistema Air Less.

Propriedades gerais

Característica	Método	Resultados
Cor	-	Branca e cinza (outras sob consulta)
Aspecto	-	Brilhante
Sólidos por peso	NBR 15315	Mínimo 80 % Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	Mínimo 75% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,4 ± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	280 g/L
Espessura recomendada (seca)	ISO 2808	200 - 300 Micra
Brilho 60° (UB) 200 µm	-	> 70 UB
Rendimento teórico	-	3,75 m ² /L - Sem diluição a 200 µm. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

RTTCOR N 2912- Tipo 2

Revestimento bicomponente a base de resina Epóxi Novolac, curada com poliamina cicloalifática.

Devido ao seu alto teor de sólidos proporciona uma camada de alta espessura, criando uma camada de impermeabilização de alta resistência química e mecânica.

Indicada para ambientes extremamente agressivos com alta salinidade e contaminantes químicos.

Aplicação em tanques de lastro, óleos combustíveis e equipamentos submersos e em ambientes costeiros.

Aplicação indicada: Sistema Air Less, trincha (apenas para retoques).

1 Propriedades gerais

Característica	Método	Resultados
Cor	-	Branca e cinza, outras sob consulta
Aspecto	-	Brilhante
Sólidos por peso	NBR 15315	≥ 97% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	≥ 95% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,4 ± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	42,0 g/L
Espessura recomendada por demão (seca)	ISO 2808	300 ± 50 Micra
Brilho 60° (UB) 300 µm	-	≥ 70 UB
Rendimento teórico	-	3,17 m ² /L Sem diluição a 300 µm. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

RTTCOR N 2912- Tipo 3

Revestimento a base de resina Epóxi Novolac + flocos de vidro, curada com poliamina cicloalifática.

Devido ao seu alto teor de sólidos e a adição de flocos de vidro em sua composição proporciona uma camada de alta espessura altamente impermeável de alta resistência química, mecânica e abrasiva, além de excelente força dielétrica.

Indicada para ambientes extremamente agressivos com alta salinidade e contaminantes químicos.

Aplicação em tanques de lastro, óleos combustíveis e equipamentos submersos e em ambientes costeiros, principalmente equipamentos que sofrem abrasão.

Aplicação indicada: Sistema Air Less e trincha (apenas para retoques).

Propriedades gerais

Características	Método	Resultados
Cor	-	Branca, cinza, outras sob encomenda
Aspecto	-	Semi-brilhante
Sólidos por peso	NBR 15315	≥ 97% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	≥ 95% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,4 ± 0,2 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	42,0 g/L
Espessura recomendada por demão (seca)	ISO 2808	400 ± 50 Micra
Brilho 60° (UB) 400 µm	-	> 70 UB
Rendimento teórico	-	2,38 m ² /L Sem diluição a 400 µm. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

RTTCOR N 2677

Acabamento bicomponente para pintura anticorrosiva a base de poliuretano acrílico, de alto brilho resistente a raios UV, formulado com pigmentos e cargas anticorrosivas atóxicas.

Indicado para pintura em equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de alta agressividade, com alta concentração de umidade e salinidade.

O produto pode ser aplicado em estruturas expostas ao intemperismo natural, pois possui alta resistência a incidência de raios ultra violetas.

Aplicação indicada: trincha, pistola convencional e sistema Air Less.

Propriedades gerais

Característica	Método	Resultados
Cor	-	Branca, cinza, alumínio, azul, verde, outras sob consulta
Aspecto	-	Brilhante
Sólidos por peso	NBR 15315	70 ± 3% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	63 ± 3% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,25± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	463 g/L
Espessura da Camada - seca	ISO 2808	60 ± 5 Micra
Brilho 60° (UB) 40 µm	-	≥ 80 UB
Rendimento teórico	-	10,5 m ² /L - Sem diluição a 60 micra e sem considerar os fatores de perda na aplicação.