



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Número:
RTT-ET-ENG-798

DATA DE EMISSÃO	DATA DA REVISÃO	REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023	08/05/2023	00	1/5
RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 2			

1 Descrição e Aplicação

Revestimento para pintura anticorrosiva de alto teor de sólidos, com baixo teor de solventes. Produto a base de resina Epóxi Novolac, catalisado com poliamina, formulado com pigmentos e cargas anticorrosivas atóxicas. Possui ótima resistência anticorrosiva e a abrasão. Possui alta resistência a óleos brutos, uma variedade de solventes e produtos químicos além de alta dureza superficial e impermeabilidade.

Indicado para pintura de equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de alta agressividade e áreas costeiras com alta salinidade.

É indicado para interior e exterior de tubulações, imersas ou enterradas.

Áreas industriais com alta umidade e atmosfera agressiva e em áreas costeiras com alta salinidade. Edificações e áreas com condensação quase permanente e com alta poluição.

2 Propriedades gerais

Característica	Método	Resultados
Cor	-	Branca e cinza
Aspecto	-	Brilhante
Sólidos por peso	NBR 15315	≥ 97% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	≥ 95% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,4 ± 0,1 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	42,0 g/L
Espessura recomendada por demão (seca)	ISO 2808	300 ± 50 Micra
Brilho 60° (UB) 300 µm	-	> 80 UB
Rendimento teórico	-	3,17 m ² /L Sem diluição a 300 µm. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

3 Embalagens

	Conteúdo	Embalagem	
Componente A	3,1	3,6	Litros
	17,1	20	Litros
Componente B	0,5	0,9	Litros
	2,9	3,6	Litros



ONE BRAND ## ONE SOURCE ## ONE SYSTEM

REMA TIP TOP BRASIL
Rodovia Dom Pedro I, Km 87
Edifício Camões, unidade 39 - Ponte Alta
Atibaia/ São Paulo – CEP: 12.952-821
Tel.: +55 31 3515-1953

		<h1>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</h1>		Número: RTT-ET-ENG-798	
DATA DE EMISSÃO		DATA DA REVISÃO		REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023		08/05/2023		00	2/5
RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 2					

4 Secagem e cura

Tempo Temperatura

Secagem ao toque 12 horas 25°C

Secagem ao manuseio 16 horas 25°C

Secagem entre demãos 24 horas 25°C

Cura total 240 horas 25°C

As condições climáticas e ambientais, bem como a temperatura da superfície, interferem diretamente no tempo de secagem e características finais do produto. Deve-se evitar aplicações em ambientes de alta umidade, temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 40°C. Para um resultado eficaz a temperatura do ambiente no momento da aplicação deve estar entre 20 - 28°C.

5 Preparação da superfície

A eficácia e desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar isenta de sujidades, contaminantes e deve estar totalmente seca.

Para remover óleos, graxas e gorduras da superfície, deve-se proceder conforme descrito na norma SSPC-SP 1.

Quando em ambientes que contenham com alto índice de salinidade, deve-se lavar a superfície com de água doce em abundância, conforme descrito na norma SSPC-SP 12/NACE N°. 5.

Jateamento abrasivo: Recomenda-se o jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa 2½, com rugosidade entre 60 a 100 micra, conforme padrão visual da norma ISO 8501-1.

Hidro-jateamento: de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE N°. 5, (pressão ≥ 10.000 psi), atingindo o grau WJ-2, conforme padrão visual da norma SSPC-VIS 4/NACE VIS 7.

Camadas resultantes de corte com chama ou soldas devem ser removidas por meio de esmerilhamento antes de iniciar o jateamento abrasivo ou o hidro-jateamento.

Em situações de repintura sobre outras tintas e/ou revestimentos é necessário realizar um teste de compatibilidade, aplicando-se o produto sobre uma pequena parte e verificando a adesão no material. O revestimento e/ou a tinta original da superfície que não estiver aderida, deverá ser totalmente removida da superfície. Havendo pontos de corrosão consultar área técnica da RTT.

		<h1>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</h1>		Número: RTT-ET-ENG-798	
DATA DE EMISSÃO		DATA DA REVISÃO		REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023		08/05/2023		00	3/5
RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 2					

6 Dados e preparação para a aplicação

Após homogeneizar o conteúdo dos componentes separadamente, adicionar o componente B ao componente A, sob agitação constante até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Relação da mistura Relação da mistura

(1Kg) (1 L)

RTTCOR 2912- Tipo 2- Componente A 0,90 Kg 0,86 L

RTTCOR 2912 - Componente B 0,10 Kg 0,14 L

6 x 1 em VOLUME

Relação da mistura
(6 partes do componente A para 1 parte de componente B)

Diluição Não aplicável

Diluyente Não aplicável

Tempo de indução Não aplicável

Vida útil da mistura (pot life) 45 min - 25°C

Demãos 2 demãos

(*) A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

7 Recomendações e métodos de aplicação

Os dados e informações neste campo, são apenas indicações usuais, podendo utilizar-se equipamentos similares ou semelhantes.

Antes de iniciar a pintura com pistolas deve-se realizar a limpeza dos equipamentos e da linha de ar comprimido, evitando a contaminação no produto.

Reforçar a camada em cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas e aumentar a proteção nesses pontos.

Após a mistura do componente A + componente B, o tempo de vida útil (pot life) deve ser respeitado.

Na aplicação por pulverização (pistola), aplique demãos cruzadas, para obter uma camada homogênea e livre de falhas.

Ajustes nos equipamentos, bem como no sistema de ar comprimido, podem ser necessários para obter melhor eficácia na aplicação.

Pistola Airless: Graco XTR 7 ou similar

Airles: Bomba (mínimo) 70:1

Pressão do fluído: 3500 a 4500 psi

Mangueira: 1/2" de diâmetro interno

Bico: 0,031" a 0,035"

Diluição: Não aplicável

Rolo: Recomendado apenas para retoques. Epóxi 1365, Tigre 1366 ou

Rolo para Epóxi 326 ATLAS

Trincha: Remendado apenas para retoques. 512 Tigre ou 319 ATLAS

		<h1>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</h1>		Número: RTT-ET-ENG-798	
DATA DE EMISSÃO		DATA DA REVISÃO		REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023		08/05/2023		00	4/5
RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 2					

Quando a aplicação com rolo ou trincha, deverá ser necessário duas ou mais passadas, para se obter uma película uniforme e na espessura mínima recomendada por demão.

Recomenda-se a limpeza do equipamento, periodicamente durante a aplicação do produto. Limpar o equipamento ao final da aplicação.

A limpeza do equipamento deve ser realizada com o diluente RTT Thinner 640.

8 Cuidados e boas práticas de segurança

Leia atentamente todas as recomendações da FISPQ e da Ficha de Segurança do produto.

Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faíscas. Fumar na área de trabalho causa risco de incêndio e explosão, evite.

As instalações elétricas devem estar em condições que não gerem faíscas, o ambiente deve ter ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos.

Utilizar sempre equipamentos de proteção individual (EPI'S), apropriados para cada processo.

As embalagens não podem ser reutilizadas, perfuradas ou incineradas. Após seu uso, encaminhar para local apropriado para destinação final.

Em caso de vazamento, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas com o objetivo realizar o descarte de forma adequada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Não permita o contato de crianças e animais com o produto.

Se o produto for ingerido, não provocar vômito; no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância por no mínimo 10 minutos e procurar um atendimento médico imediatamente.

Em caso de incêndio, utilizar extintores de CO₂, pó químico ou espuma. Não é recomendado o uso de extintores de água.

9 Armazenamento

Armazenar em local seco, arejado e coberto, apropriado para produtos inflamáveis. Evite ambientes com de alta umidade.

Prazo máximo recomendado 12 meses.

10 Observações

Recomenda-se seguir as orientações abaixo para o desempenho ideal do produto.

Revestimentos à base epóxi apresentam excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares, portanto a ação de intempéries, com o passar do tempo, causará a perda de brilho na película. Essa perda é denominada calcinação ou gizamento; como consequência poderá ocorrer a alteração na sua tonalidade, porém, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Antes da aplicação, deve-se observar as condições climáticas do ambiente e da superfície:

Em ambientes expostos a ação de maresia ou alta salinidade, é necessário que ocorra a lavagem da superfície, com água doce antes da aplicação (após período de secagem), eliminando dessa forma as impurezas depositadas na superfície onde o produto será aplicado. É recomendado que esse processo seja realizado também entre demãos (durante a aplicação).

A temperatura da superfície a ser pintada, deve estar 3°C (no mínimo) acima do ponto de orvalho do ambiente. Para melhor desempenho durante a aplicação, a temperatura do produto deverá estar entre 21 - 27 °C, antes da mistura e durante a aplicação.

As condições climáticas influenciam diretamente na aplicação e no desempenho final do produto, portanto não é recomendado aplicar com chuva ou chuvisco. A umidade relativa do ar não deve ultrapassar a 80%.

Cores claras, podem requerer mais de uma ou duas passadas, para se obter uma cobertura uniforme.