



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Número:
RTT-ET-ENG-799

DATA DE EMISSÃO	DATA DA REVISÃO	REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023	08/05/2023	00	1/5
RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 3			

1 Descrição e aplicação

Revestimento para pintura anticorrosiva bicomponente, de alta espessura e alto sólidos, com baixo teor de solventes (baixo VOC). Produto a base de resina epóxi Novolac, catalisado com poliamina, formulado com pigmentos, cargas anticorrosivas atóxicas e flocos de vidros. Os flocos de vidro em sua composição, aumentam a proteção por barreira, abrasão, impacto e potencializa a proteção anticorrosiva.

Indicado para pintura de equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de alta agressividade e áreas costeiras com alta salinidade, além de ambientes e equipamentos que sofram alta abrasão física.

É indicado para interior e exterior de tubulações, imersas ou enterradas.

Áreas industriais com alta umidade e atmosfera agressiva e em áreas costeiras com alta salinidade.

Edificações e áreas com condensação quase permanente e com alta poluição.

2 Propriedades gerais

Características	Método	Resultados
Cor	-	Branca e cinza
Aspecto	-	Semi-brilhante
Sólidos por peso	NBR 15315	≥ 97% Componente A + B
Sólidos por volume	NBR 8621	≥ 95% Componente A + B
Peso específico (g/cm ³)	ASTM D1475	1,4 + 0,2 g/cm ³ Componente A + B
VOC	-	42,0 g/L
Espessura recomendada por demão (seca)	ISO 2808	400 + 50 Micra
Brilho 60° (UB) 400 μm	-	> 70 UB
Rendimento teórico	-	2,38 m ² /L Sem diluição a 400 μm. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.



ONE BRAND # ONE SOURCE # ONE SYSTEM

REMA TIP TOP BRASIL
Rodovia Dom Pedro I, Km 87
Edifício Camões, unidade 39 - Ponte Alta
Atibaia/ São Paulo – CEP: 12.952-821
Tel.: +55 31 3515-1953



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Número:
RTT-ET-ENG-799

DATA DE EMISSÃO	DATA DA REVISÃO	REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023	08/05/2023	00	2/5

RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 3

3 Embalagens

	Conteúdo	Embalagem	
Componente A	3,1	3,6	Litros
	17,2	20	Litros
Componente B	0,5	0,9	Litros
	2,8	3,6	Litros

4 Secagem e cura

	Tempo	Temperatura
Secagem ao toque	12 horas	25°C
Secagem ao manuseio	16 horas	25°C
Secagem entre demãos	24 horas	25°C
Cura total	240 horas	25°C

As condições climáticas e ambientais, bem como a temperatura da superfície, interferem diretamente no tempo de secagem e características finais do produto. Deve-se evitar aplicações em ambientes de alta umidade, temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 40°C. Para um resultado eficaz a temperatura do ambiente no momento da aplicação deve estar entre 20 - 27°C.

5 Preparação da superfície

A eficácia e desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar isenta de sujidades, contaminantes e deve estar totalmente seca.

Para remover óleos, graxas e gorduras da superfície, deve-se proceder conforme descrito na norma SSPC-SP 1.

Quando em ambientes que contenham com alto índice de salinidade, deve-se lavar a superfície com de água doce em abundância, conforme descrito na norma SSPC-SP 12/NACE N°. 5.

Jateamento abrasivo: Recomenda-se o jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa 2½, com rugosidade entre 60 a 100 micra, conforme padrão visual da norma ISO 8501-1.

Hidrojateamento: de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE N°. 5, (pressão ≥ 10.000 psi), atingindo o grau WJ-2, conforme padrão visual da norma SSPC-VIS 4/NACE VIS 7.

Camadas resultantes de corte com chama ou soldas devem ser removidas por meio de esmerilhamento antes de iniciar o jateamento abrasivo ou o hidrojateamento.



ONE BRAND # ONE SOURCE # ONE SYSTEM

REMA TIP TOP BRASIL
Rodovia Dom Pedro I, Km 87
Edifício Camões, unidade 39 - Ponte Alta
Atibaia/ São Paulo – CEP: 12.952-821
Tel.: +55 31 3515-1953



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Número:
RTT-ET-ENG-799

DATA DE EMISSÃO	DATA DA REVISÃO	REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023	08/05/2023	00	3/5

RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 3

6 Dados e preparação para aplicação

Após homogeneizar o conteúdo dos componentes separadamente, adicionar o componente B ao componente A, sob agitação constante até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Relação da mistura Relação da mistura

(1Kg) (1 L)

RTTCOR 2912-III Componente A 0,90 Kg 0,86 L

RTTCOR 2912 Componente B 0,10 Kg 0,14 L

Relação da mistura 6 x 1 em volume

(6 partes do componente A para 1 parte do componente B)

Diluição Não aplicável

Diluyente Não aplicável

Tempo de indução Não aplicável

Vida útil da mistura (pot life) 45 min - 25°C

Demãos 2 demãos

(*) A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

7 Recomendações e métodos de aplicação

Os dados e informações neste campo, são apenas indicações usuais, podendo utilizar-se equipamentos similares ou semelhantes. Antes de iniciar a pintura com pistolas deve-se realizar a limpeza dos equipamentos e da linha de ar comprimido, evitando a contaminação no produto.

Reforçar a camada em cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas e aumentar a proteção nesses pontos.

Após a mistura do componente A + componente B, o tempo de vida útil (pot life) deve ser respeitado.

Ajustes nos equipamentos, bem como no sistema de ar comprimido, podem ser necessários para obter melhor eficácia na aplicação.

Pistola Airless: Graco XTR 7 ou similar

Airless: Bomba (mínimo) 70:1

Pressão do fluido: 3500 a 4500 psi

Mangueira: 1/2" de diâmetro interno

Bico: 0,031" a 0,035" – Devido à presença de flocos de vidros no produto pode ocorrer desgaste prematuro no bico

Diluição: Não aplicável

Rolo: Recomendado apenas para retoques. Epóxi 1365, Tigre 1366 ou Rolo para Epóxi 326 ATLAS

Trincha: Recomendado apenas para retoques. 512 Tigre ou 319 ATLAS



ONE BRAND # ONE SOURCE # ONE SYSTEM

REMA TIP TOP BRASIL
Rodovia Dom Pedro I, Km 87
Edifício Camões, unidade 39 - Ponte Alta
Atibaia/ São Paulo – CEP: 12.952-821
Tel.: +55 31 3515-1953

		<h1>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</h1>		Número: RTT-ET-ENG-799	
DATA DE EMISSÃO		DATA DA REVISÃO		REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023		08/05/2023		00	4/5
RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 3					

Quando a aplicação com rolo ou trincha, deverá ser necessário duas ou mais passadas, para se obter uma película uniforme e na espessura mínima recomendada por demão.

Recomenda-se a limpeza do equipamento, periodicamente durante a aplicação do produto. Limpar o equipamento ao final da aplicação.

A limpeza do equipamento deve ser realizada com o diluente RTT Thinner 640.

8 Cuidados e boas práticas de segurança

Leia atentamente todas as recomendações da FISPQ e da Ficha de Segurança do produto.

Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faíscas. Fumar na área de trabalho causa risco de incêndio e explosão, evite.

As instalações elétricas devem estar em condições que não gerem faíscas, o ambiente deve ter ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos.

Utilizar sempre equipamentos de proteção individual (EPI'S), apropriados para cada processo.

As embalagens não podem ser reutilizadas, perfuradas ou incineradas. Após seu uso, encaminhar para local apropriado para destinação final.

Em caso de vazamento, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas com o objetivo realizar o descarte de forma adequada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Não permita o contato de crianças e animais com o produto.

Se o produto for ingerido, não provocar vômito; no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância por no mínimo 10 minutos e procurar um atendimento médico imediatamente.

Em caso de incêndio, utilizar extintores de CO2, pó químico ou espuma. Não é recomendado o uso de extintores de água.

9 Armazenamento

Armazenar em local seco, arejado e coberto, apropriado para produtos inflamáveis. Evite ambientes com de alta umidade.

Prazo máximo recomendado 12 meses.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Número:
RTT-ET-ENG-799

DATA DE EMISSÃO	DATA DA REVISÃO	REVISÃO	PÁGINA
08/05/2023	08/05/2023	00	5/5
RTTCOR Dupla função N 2912 - TIPO 3			

10 Observações

Recomenda-se seguir as orientações abaixo para o desempenho ideal do produto.

Revestimentos à base epóxi apresentam excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares, portanto a ação de intempéries, com o passar do tempo, causará a perda de brilho na película. Essa perda é denominada calcinação ou gizamento; como consequência poderá ocorrer a alteração na sua tonalidade, porém, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Antes da aplicação, deve-se observar as condições climáticas do ambiente e da superfície:

Em ambientes expostos a ação de maresia ou alta salinidade, é necessário que ocorra a lavagem da superfície, com água doce antes da aplicação (após período de secagem), eliminando dessa forma as impurezas depositadas na superfície onde o produto será aplicado. É recomendado que esse processo seja realizado também entre demãos (durante a aplicação).

A temperatura da superfície a ser pintada, deve estar 3°C (no mínimo) acima do ponto de orvalho do ambiente. Para melhor desempenho durante a aplicação, a temperatura do produto deverá estar entre 21 - 27 °C, antes da mistura e durante a aplicação.

As condições climáticas influenciam diretamente na aplicação e no desempenho final do produto, portanto não é recomendado aplicar com chuva ou chuvisco. A umidade relativa do ar não deve ultrapassar a 80%.

Cores claras, podem requerer mais de uma ou duas passadas, para se obter uma cobertura uniforme.

Quando o intervalo de secagem, para aplicação do acabamento for ultrapassado, deve-se lixar o primer manualmente ou mecanicamente.

Em situações de repintura sobre outras tintas e/ou revestimento é necessário realizar um teste de compatibilidade, aplicando-se o produto sobre uma pequena parte e verificando a adesão no material. A tinta e /ou revestimento original da superfície que não estiver aderida, deverá ser totalmente removida da superfície. Havendo pontos de corrosão consultar área técnica da Rema.



ONE BRAND # ONE SOURCE # ONE SYSTEM

REMA TIP TOP BRASIL
Rodovia Dom Pedro I, Km 87
Edifício Camões, unidade 39 - Ponte Alta
Atibaia/ São Paulo – CEP: 12.952-821
Tel.: +55 31 3515-1953